



HX 4000

PORTABLE POWER

Groupes Electrogènes Gamme INTENS

AVANTAGES PRODUIT

- Groupe complet garanti 3 ans
- Moteur professionnel HONDA
- Matériel robuste et performant

Gamme INTENS

La robustesse, l'endurance et la simplicité requises en cas d'utilisations répétées et de conditions difficiles.



Ce produit respecte la charte QUALIGEN afin d'assurer son haut niveau de qualité et de garantir la sécurité des utilisateurs. QUALIGEN : engagement sécurité et qualité

HX 4000

CARACTERISTIQUES GENERALES

Gamme	INTENS
Fréquence (Hz)	50 Hz
Puissance max LTP (kW) *	4
Tension nominale (V)	230
Nombre de Phase	Monophasé
Carburant	Essence
Réservoir (L)	5,30
Conso. 75% (L/h) *	2,10
Autonomie 75% (h) *	2,50
Niveau de puissance acoustique garanti LwA dB(A)	95
Niveau de pression acoustique @1m dB(A)	82
Niveau de pression acoustique @7m dB(A)	67

CARACTERISTIQUES MOTEUR

Marque moteur	HONDA
Type moteur	GX270
Distribution	O.H.V.
Démarrage	Lanceur
Sécurité huile	Oui
Cylindrée (cm3)	270
Capacité huile (L)	1,10

CARACTERISTIQUES ALTERNATEUR

Technologie	Sans bague ni balai
Régulation AVR	Non
Indice de protection	IP 23
Classe d'isolement	H

DESCRIPTIF PRISES ET COFFRETS

2 prises 230V 10/16A - disjoncteur

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur (cm)	71,50
Largeur (cm)	57
Hauteur (cm)	49
Poids Net (kg)	56

CONDITIONNEMENT

Type de conditionnement	Carton
Longueur (cm)	73
Largeur (cm)	58
Hauteur (cm)	49,50
Poids (kg)	58,50
Type de palette	120/80
Nombre de cartons par palette	6
Hauteur de Palette conditionnée (cm)	162
Poids de Palette conditionnée (kg)	361